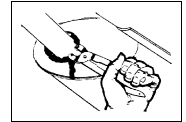



Auspuffkettenrohrabschneider

schneidet an mehreren Stellen gleichzeitig



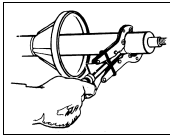
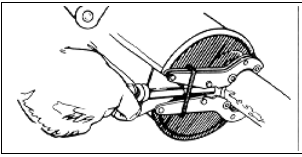
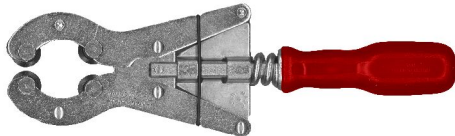


Art.-Nr.		Kette mm	MAX mm	 g	
12431-US	Standard für Rohre aus Blech bis Rohr-Außen Ø 90 mm max Wand-Dicke: 2,3 mm Made in U.S.A.	310	230	530	
12431-K	Ersatzkette für 12431-US mit 15 Schneid-Rädchen	310	230	190	
124000	Extra für Rohre aus rostfreiem Stahl bis Rohr-Außen-Ø 78 mm max Wand-Dicke: 2,3 mm Made in Germany	270	230	500	
124001	Ersatzkette für 124000 mit 14 Schneid-Rädchen	270	230	175	

Beim Arbeiten mit Kettenrohrabschneider unbedingt beachten:

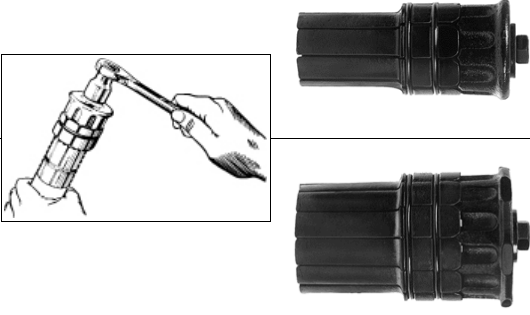
- (1) Die Kette muß gut geschmiert sein, um ein Blockieren der Schneidrädchen zu vermeiden.
- (2) Es sollte nicht zu großer Druck auf die Griffe ausgeübt werden.
Beim Schneidvorgang gilt nicht: Je fester, desto schneller ist die Arbeit fertig;
dieser Fehler wird häufig gemacht. Es gilt: Mit weniger Kraft - aber mit mehr Gefühl - schneiden.
- (3) Das Werkzeug beim Schneiden nicht verkanten, weil sonst die Schneidrädchen ausbrechen können.

Auspuffrohrabschneider

Art.-Nr.		MAX mm	 g	
12435	besonders geeignet bei sehr enger Bauweise der Schalldämpfer-Anlage, z.B. BMW; 4 Schneidrädchen, bis 65 mm Ø, US-Spring-Steel	275	580	 
12435-4	Ersatz-Schneidrädchen 4-tlg. Satz	Ø19	40	


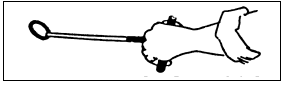
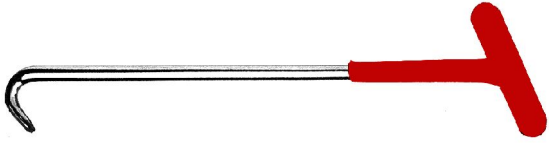
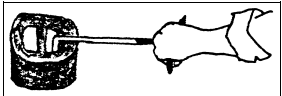
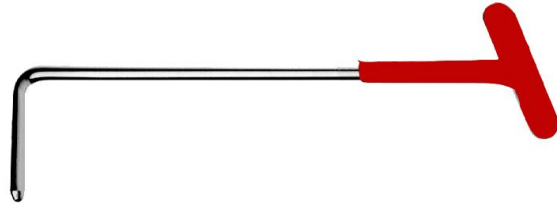
Auspuffrohr-Reformer

formt zylindrisch; 2-stufig;
Außensechskant-Antrieb SW16





	Art.-Nr.	für Innen-Ø mm	← MAX mm	← g
	12470	40 - 60	130	1.160
	12471	60 - 80	130	1.780

Auspuffgummihaken

zur Demontage und Montage
von Gummibefestigungen an Schalldämpfer-Aufhängungen

Art.-Nr.		← MAX mm	← g	
12410	Haken-Werkzeug, kurz geschmiedeter Haken, verchromt, mit massivem Quergriff, plastiküberzogen; Hakenlänge 25 mm	200	90	 
12411	Haken-Werkzeug, lang wie vor, jedoch mit 100 ° abgewinkeltem langen Haken für Profilmgummis, Hakenlänge 45 mm	200	95	 

Auspuffschellenzange Typ PSA



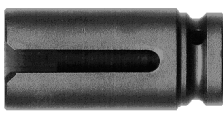
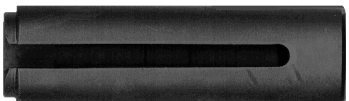
Art.-Nr.				
		mm	g	
124002	für Auspuffschellen Peugeot, Citroën und Renault - einfache Handhabung - Zeit- und Materialsparend (Schelle kann wiederverwendet werden)	310	420	

Spezialwerkzeuge für Arbeiten an der Lambdasonde





Sechskant-Steckschlüsseleinsätze

½"-Innen-Vierkant-Antrieb,
geschlitzt für **Lambdasonden** mit festen Kabeln,
die an sehr **schlecht** zugänglichen Stellen eingebaut sind:
für den Einsatz mit hohem Drehmoment (besonders beim Lösen),
extrem dickwandig ohne Fasen zum Greifen über gesamte Länge;
aus Spezial-Chrom-Molybdän-Stahl geschmiedet, brüniert:

 Qualität MADE IN GERMANY

Art.-Nr.	SW	Innen-Vierkant-Antrieb	Schlitz x Öffnung mm	Wandstärke mm			
					mm	g	
12447	Lambda-Steckschlüssel, kurz kurze Bauweise, z.B. Ford, Nissan, Opel, VW						
	22	½"	48x7	5	70	240	
12447-2	Lambda-Steckschlüssel, lang lange Bauweise, abgesetzter Sechskant, z.B. Ford, MB, Nissan, Opel						
	22	½"	87x7	5	110	380	

Gewindenachschneidwerkzeug M18 x 1,5

Art.-Nr.				
		mm	g	
10518	zum Restaurieren von Innengewinden im Auspuffkrümmer für Lambda-Sonden; schneidet das alte Gewinde nach und entfernt den diamantharten Zunder; aus einem Stück gedreht und gefräst, HSS, brüniert mit hinterschliffenen Schneiden; Außen-Sechskant-Antrieb SW14 Gummi-Haltering im Antriebskopf	50	60	

24



MARK-LINE®

24

Abgasanlage/ Exhaust / Échappement / Scappamento

24-D

Esgen